

SuperFinish
Neuer Maßstab für Präzision
SuperFinish
A new dimension for precision



Die Anforderungen beim Schlichten im Gesenk- und Formenbau sind Prozesssicherheit, gute Oberflächenqualität und längere Standzeiten. Die neue Geometrie SF (SuperFinish) setzt genau in diesen Punkten neue Maßstäbe. Durch eine hochpräzise Schneidengeometrie mit optimierter Schneidkantenpräparation sind Standzeitverbesserungen > 30 % realisierbar.

Sie haben die Wahl!

Durch den Einsatz der neuen WPR-SF werden Sie noch größere Bauteile ohne einen Schneidwechsel bearbeiten können. Oder Sie reduzieren deutlich Ihre Bearbeitungszeit durch optimieren der Schnittparameter.

Ihre Vorteile:

- Reduzierung der Bearbeitungszeit um 25 %
- Nacharbeit, bedingt durch den Wendepaltenwechsel entfällt
- Werkzeugkosten deutlich niedriger

WPR SuperFinish
WPR SuperFinish

Die neue Premium-Geometrie von LMT Kieninger für den Gesenk- und Formenbau.

Merkmale der SuperFinish-Wendepalten:

- Hochgenaue Geometrie zum Schlichten von gehärtetem Stahl bis 65 HRC
- Zum Schlichten und Semi-Schlichten von hochfestem Stahl
- Für Bauteile mit sehr langen Bearbeitungszeiten
- Polierte Schneidkante mit hochpräziser Schneidkantenpräparation für hohe Prozesssicherheit auch bei manloser Fertigung
- Sehr hohe Form- und Wechselgenauigkeit
- Neues, optimiertes Fräshalterprogramm mit noch mehr Stabilität und Verschleißbeschichtung im vorderen Bereich

Anwendungsbeispiel
Application example



The requirements with regard to finishing in mold and die manufacturing are process reliability, good surface quality and an extended tool life. The new SF (SuperFinish) geometry sets new standards for exactly these issues. Due to a high-precision cutting edge geometry with an optimized cutting edge preparation, we make it possible to realize tool life improvements of > 30 %.

It's your choice!

When using the new WPR-SF, you will be able to machine even larger components without having to replace any cutting inserts. Or you reduce your machining time significantly by optimizing the cutting parameters.

Your advantages:

- Reduction of the machining time by 25 %
- No rework after replacing the indexable inserts
- Significantly reduced tool costs



The new Premium geometry by LMT Kieninger for mold and die manufacturing.

Features of the SuperFinish indexable inserts:

- High-precision geometry for finishing hardened steel up to 65 HRC
- For finishing and semi-finishing high-strength steel
- For components with very long machining times
- Polished cutting edge with high-precision cutting edge preparation for high process reliability even in manless production
- Very high dimensional and indexing accuracy
- New, optimized milling tool holder product line with increased stability and wear-resistant front coating

Schlichten einer Formhälfte für einen Stoßfänger
Finishing a mold half for a bumper

Werkzeug Tool:

SuperFinish EBGR 16.016AN150-C-I-SF

Wendepalte Insert:

WPR 16 SF | LCH33M

Werkstoff Material:

1.2738

Schnittwerte Cutting data:

$v_c = 400 \text{ m/min}$

$f_z = 0,25 \text{ mm}$

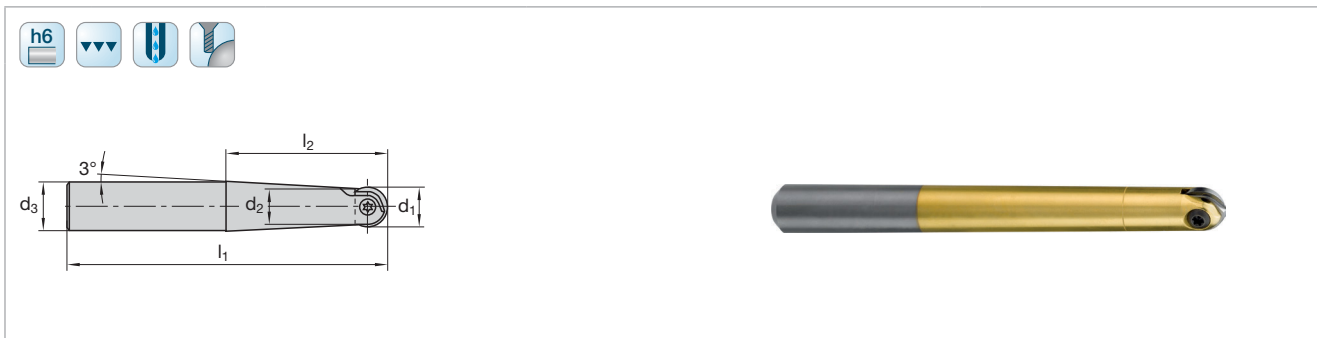
$v_f = 4000 \text{ mm/min}$

$a_e = 0,3 \text{ mm}$

$a_p = 0,15 \text{ mm}$

Ergebnis Result:

Standzeit > 70 Stunden Tool life > 70 hours



Katalog-Nr. Cat.-No.							EBG R				
d ₁	l ₂	l ₁	d ₃	d ₂	z	Ident No.	LMT-Code				
12	80	120	12	10,5	2	7057318	EBG R 12.012AN120-C-I-SF	WPR 12	6119559	T20	
16	50	100	16	14	2	7057319	EBG R 16.016AN100-C-I-SF	WPR 16	6119560		
16	100	150	16	14	2	7057320	EBG R 16.016AN150-C-I-SF				
20	100	150	20	18	2	7057321	EBG R 20.020AN150-C-I-SF	WPR 20	6119561		

1) Anzugsmoment siehe LMT Katalog, Seite A.156
 Torque see overview LMT catalogue, page A.156

Schnittwertempfehlungen siehe LMT Katalog, Seite A.214, A.215
 Cutting data recommendations see LMT Catalogue, page A.214, A.215

Schneidplatten WPR SuperFinish
Copy inserts WPR SuperFinish

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.		Für Fräser For cutter Cat.-No.
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LCHK10M	LCH33M	
	WPR 12 SF	-	12	2,5	5	-	7057312	7057313	EBG R 12...SF
	WPR 16 SF	-	16	3	5	-	7057314	7057315	EBG R 16...SF
	WPR 20 SF	-	20	3	5	-	7057316	7057317	EBG R 20...SF
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative Zum Schlichten von Stahl, Stahlguss und gehärteten Stählen bis 65 HRC For finishing of steel, cast steel and hardened steels up to 65 HRC							□	■	P
							■	□	M
							■	■	K
									N
									S
							■	□	H

© by LMT Kieninger GmbH & Co. KG
 Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen. This publication may not be reprinted in whole or part without our express permission. All right reserved. No rights may be derived from any errors in content or from typographical or typesetting errors. Diagrams, features and dimensions represent the current status on the date of issue of this leaflets. We reserve the right to make technical changes. The visual appearance of the products may not necessarily correspond to the actual appearance in all cases or in every detail.



Wir sind weltweit für Sie da!
Nehmen Sie Kontakt zu uns und unseren Experten auf: www.lmt-tools.com

We are committed to you worldwide!
Contact us and our experts: www.lmt-tools.com