

# PKD Werkzeuge

## Leistungsstark und effizient

[www.lmt-tools.com](http://www.lmt-tools.com)





## Effiziente Lösungen für spezifische Kundenanforderungen

Wenn es um die individuelle und anspruchsvolle Bearbeitung von NE-Metallen wie Aluminium oder Magnesium bei Getriebegehäusen, Zylinderblöcken, Pumpen oder Motoregehäusen geht, sind PKD Werkzeuge die beste Wahl. Der polykristalline Diamant (PKD) hat eine besonders hohe Härte und bearbeitet damit erfolgreich abrasive Werkstoffe.

LMT Kieninger entwickelt maßgeschneiderte PKD Werkzeuge zu diesen Bearbeitungen. Durch die optimale Kombination aus Schneidstoff und Geometrie der Schneiden ermöglichen die Werkzeuge ein Höchstmaß an Leistung, Wirtschaftlichkeit sowie Prozesssicherheit und sind damit ein idealer Partner für die Automobilindustrie, die Energiewirtschaft, dem allgemeinen Maschinenbau oder dem Flugzeugbau – auch bei kleinen Losgrößen.

## Maßgeschneidert und leistungsstark

Alle Vorteile unserer Lösungen auf einen Blick:

- Hohe Prozesssicherheit
- Optimale Maß- und Formgenauigkeit
- Hohe Verschleißbeständigkeit und lange Werkzeugstandzeit
- Erstklassige Oberflächengüten
- Einsparung von Werkzeugplätzen durch Kombiwerkzeuge



**z.B. PKD Kugelfräser** für eine hohe Maß- und Formgenauigkeit und hohe Oberflächengüte



**z.B. PKD Stufensenker** für enge Durchmessertoleranzen und hohe Oberflächengüte



1. und 2. Stufe  
**Zirkulärfräsen**

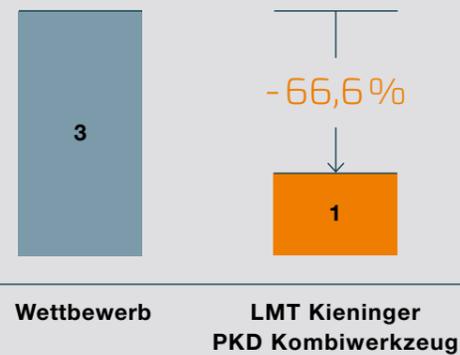
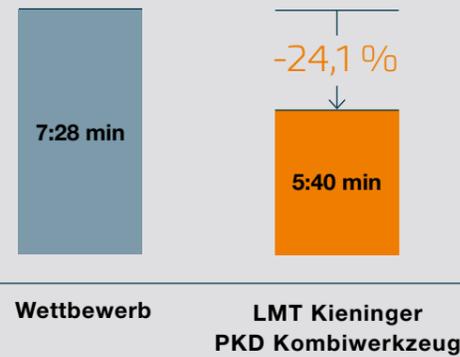
3. und 4. Stufe  
**Feinbearbeitung**  
Durchmesser, enge Toleranz (PKD-Schneiden mit gelaserten Spanleitstufen bzw. Spanbrecher sorgen für prozesssichere Spankontrolle)

5. Stufe  
**Fasbearbeitung**  
(mit gelaserten Spanleitstufen)

**z.B. PKD Kombiwerkzeug** zur Einsparung von Werkzeugwechselzeiten und Werkzeugplätzen im Magazin

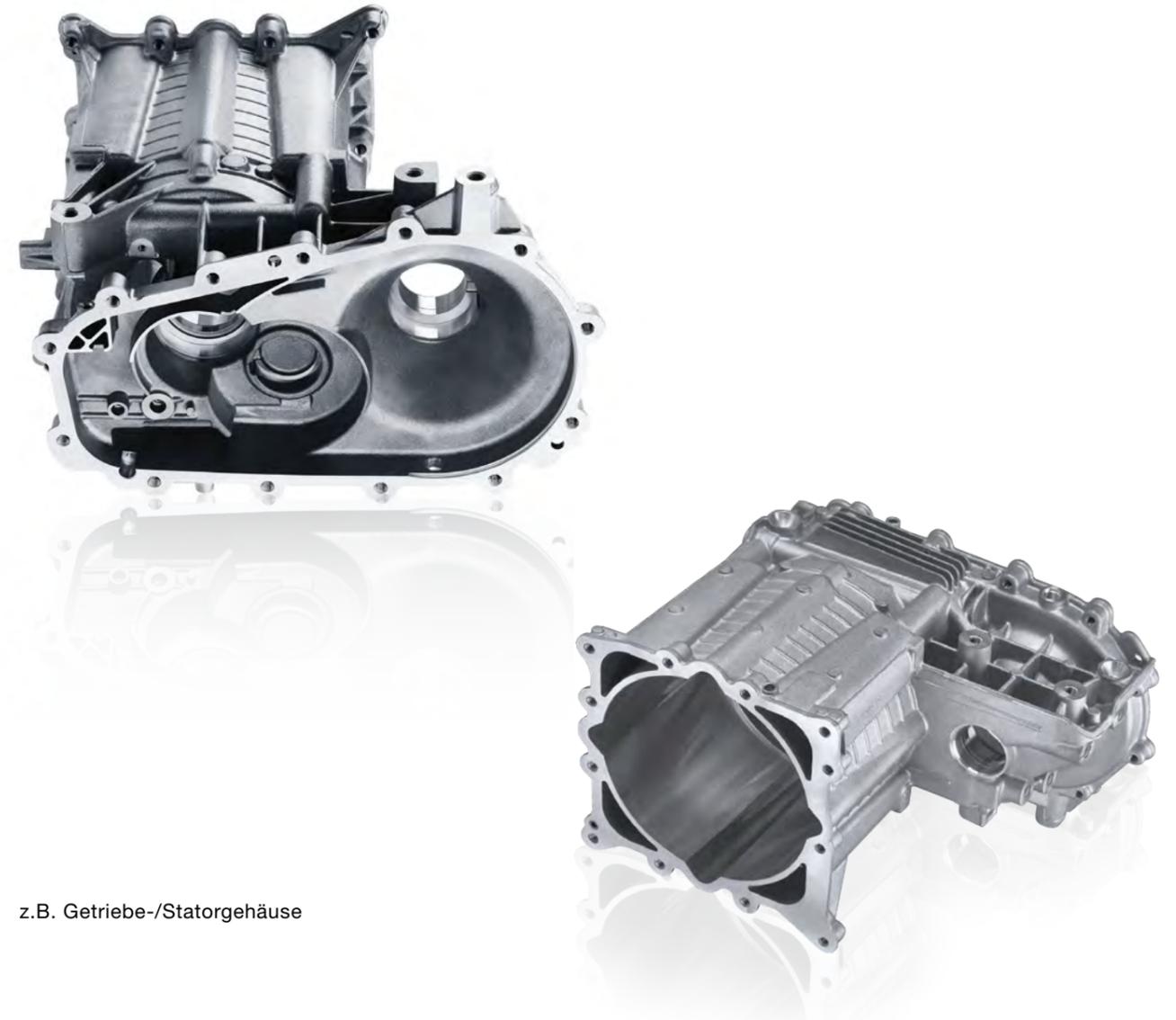
**Effizienzsteigerung durch Kombiwerkzeuge**

Die Kombiwerkzeuge vereinen mehrere Bearbeitungsschritte mit verschiedenen Längen und Durchmessern oder Bohr- und Fräsbearbeitungen in einer Werkzeuglösung. Dadurch gibt es verringerte Bearbeitungs- und Werkzeugwechselzeiten.



**Optimale Prozesszeiten**

**Reduzierte Anzahl an Werkzeugen im Einsatz**



z.B. Getriebe-/Statorgehäuse

„Für Bearbeitungen von NE-Metallen, bieten wir Ihnen die technisch und wirtschaftlich beste Lösung“

**Impressum**  
Herausgeber: LMT Tools Global Operations GmbH & Co. KG  
Vogesenstrasse 23, 77933 Lahr, Deutschland, Telefon: +49 78 21 943-0  
Verantwortlich i. S. d. P.: Norman Winter, LMT Tools GmbH & Co. KG  
Gestaltung: hsn – Die Agentur für integrierte Kommunikation GmbH, Hamburg  
Druck: Druckerei Weidner GmbH, Rostock



© LMT Tools Global Operations GmbH & Co. KG;  
Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgend welchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.  
Bildquellen: LMT Tools Global Operations GmbH & Co. KG

Wir sind weltweit für Sie da!  
Nehmen Sie Kontakt zu uns und  
unseren Experten auf.

[www.lmt-tools.com](http://www.lmt-tools.com)

