



LMT Tool Systems

The Performance Team

Nanomold Gold

Technische Information

Wichtige Informationen:

- Bisherige Artikelnummer bleiben bestehen
- Neue Farbkennung „Gold“ für den richtigen Einsatz
- Höhere Schnittparameter möglich



**BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**

in alliance

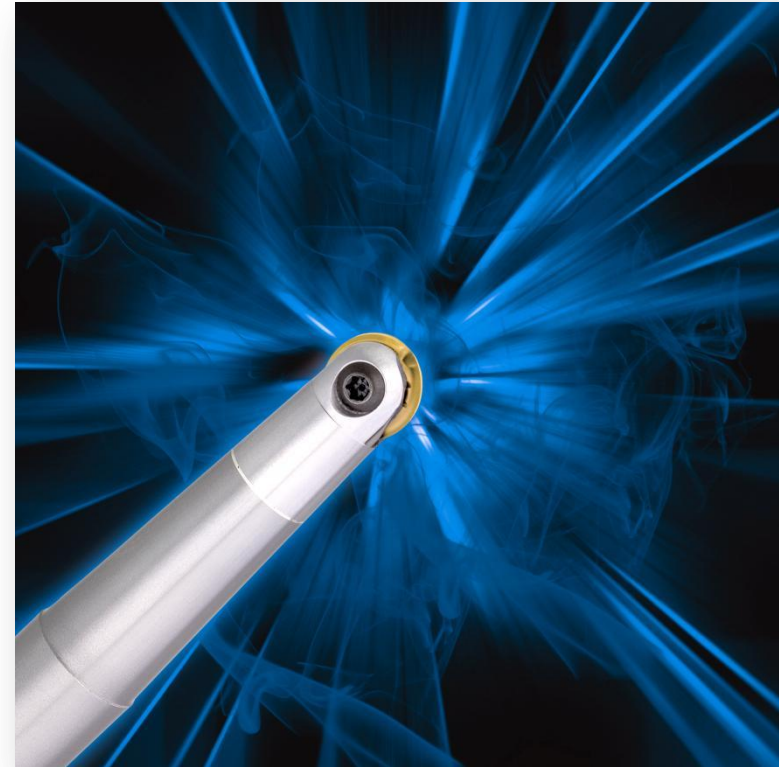
**BILZ
BOEHLERIT**

Nanomold Gold - „länger gut in Form“

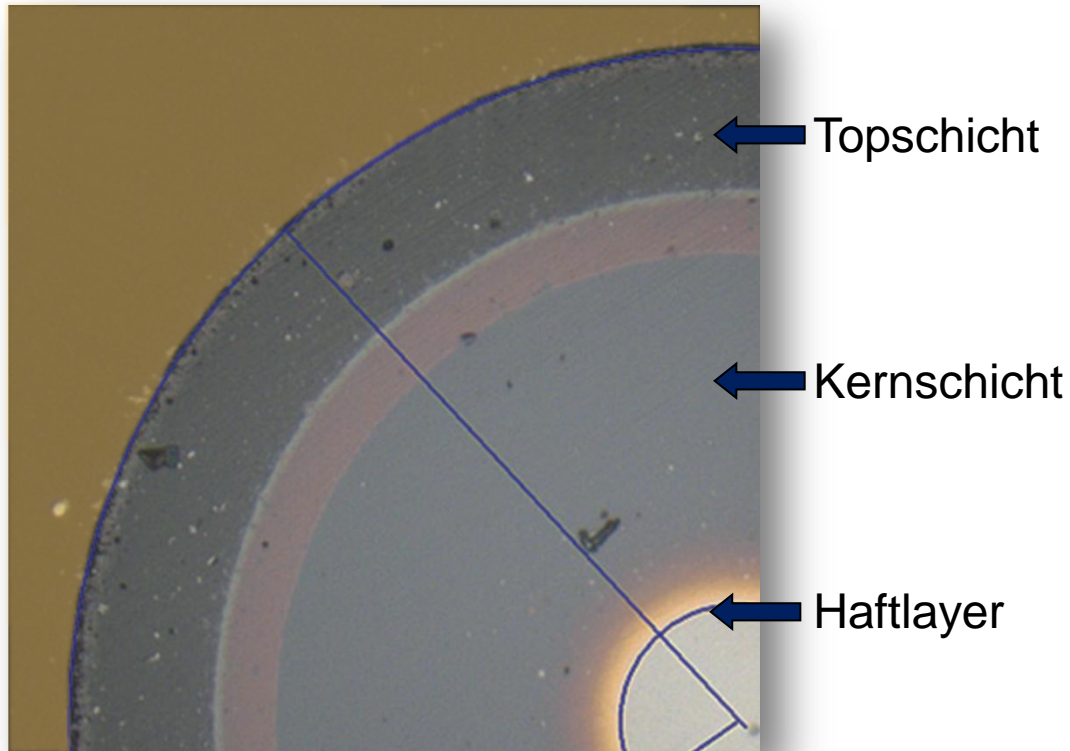
Nanomold Gold ist die weltweit erste Nano-Composite-Beschichtung für LMT-Kieninger-Wendeschneidplatten im Gesenk- und Formenbau.

Nanomold Gold eignet sich bestens zum Schruppen und Semischlichten von weichen legierten und hochlegierten Werkzeugstählen, Stahl-, Grau- und Sphäroguss (-legierungen).

Durch die variable Zusammensetzung der einzelnen Schichten und Schichtdicken konnte das Problem der Schnittgeschwindigkeit „Null“ im Zentrum der Kugel-Wendepplatten gelöst werden. Somit hat **Nanomold Gold** eine optimale Topschicht für hohe Schnittgeschwindigkeiten und eine Kernschicht für niedrigere Umfangsgeschwindigkeiten.



Nanomold Gold - „länger gut in Form“



Eigenschaften:

- Sehr gute thermische Isolierung
- Hohe Härte
- Hohe abrasive Verschleißfestigkeit

- Niedrige interne Spannung
- Hohe Zähigkeit
- Guter Verschleißwiderstand

- Weicher Übergang zwischen Substrat und Schicht

Nanomold Gold - „länger gut in Form“

Merkmale:

- Hoher Schutz gegen abrasiven Verschleiß
- Hohe chemische und thermische Stabilität
- Niedriger Reibungskoeffizient, auch bei hohen Temperaturen
- Deutliche Reduzierung von Aufbauschneiden
- Hohe mechanische Härte

Farbkennung:

Um die Auswahl der neuen LMT Kieninger Frässorten für den Gesenk- und Formenbau zu erleichtern, haben alle Schneidstoffe der Nanomold Gold Generation einen goldenen Toplayer. Somit ist ein Verwechseln mit den Sorten für die Finish-Bearbeitung und für das Hartfräsen (beide Sorten sind grau) ausgeschlossen.

Schnittgeschwindigkeit:

In den meisten Anwendungen können Sie die gleichen Schnittparameter wie bisher verwenden. Durch die neue Beschichtung Nanomold Gold werden Sie dadurch eine Standzeitverbesserung bis ca. 30% erzielen. Wirtschaftlicher ist es jedoch, die Schnittgeschwindigkeit zu erhöhen. Gerade durch die sauerstoffhaltige Topschicht ist es möglich, auch bei sehr hohen Bearbeitungstemperaturen, eine niedrige Affinität zwischen Bauteil und Werkzeug zu erreichen. Dadurch reduzieren Sie deutlich ihre Bearbeitungszeit.



Nanomold Gold - „länger gut in Form“

Nanomold GOLD

Geometrie	alte Sorte	neue Sorte (Nanomold Gold)
WPR .. AR	LC630Q	LCPK30M
WPR .. N	LC240Q	LCP40M
WPR .. CF	LC610Z	LCPK10M
	LC240Q	LCP40M
WPB .. HF	LC630Q	LCPK30M
	LC610Q	LCPK10M
WPB .. CF	LC610Z	LCPK10M
WPV .. N	LC240Q	LCP40M
WPV .. CF	LC610Z	LCPK10M
	LC240Q	LCP40M



Artikelnummer:

Die bisherigen Artikelnummern bleiben bestehen.

Nanomold Gold - „länger gut in Form“

Der neue LMT Schneidstoffschlüssel

NEU!

L C K P 3 0 T . 1

└── Versionsnummer (wahlweise möglich)

6. Bearbeitung

- T = Turning (Drehen)
- M = Milling (Fräsen)
- D = Tapping / Threading (Innengewinde)
- B = Boring / Drilling (Bohren)
- H = Hobbing (Verzähnen)
- G = Grooving (Einstechdrehen)
- C = Crankshaft (Kurbelwellenfräsen)
- R = Rolling (Außengewinderollen)

4./5. Zähigkeit

(Anwendung nach ISO 513)

3. Werkstückstoff (ISO 513)

(Haupt- u. Nebenanwendung)

- P – Stahl (Ferritischer und martensitischer Stahl)
- K – Grauguss, Sphäroguss, Temperguss
- M – Rostfreier Stahl und Stahlguss (austentisch)
- N – NE Metalle
- S – Super- und Titanlegierungen, Hochwarmfeste Stähle
- H - gehärteter Stahl - Stahlguss

2. Schneidstoff

- C = beschichtetes Hartmetall
- W = unbesch. Hartmetall
- B = CBN
- D = PKD
- E = monokristalliner Diamant
- T = Cermet
- A = HSS / Eisenbasierende Legierungen
- X = Keramik

1. Marke LMT

Nanomold Gold - „länger gut in Form“

Bearbeitungsbeispiel:

Schnittparameter:

Vc: 180 m/min

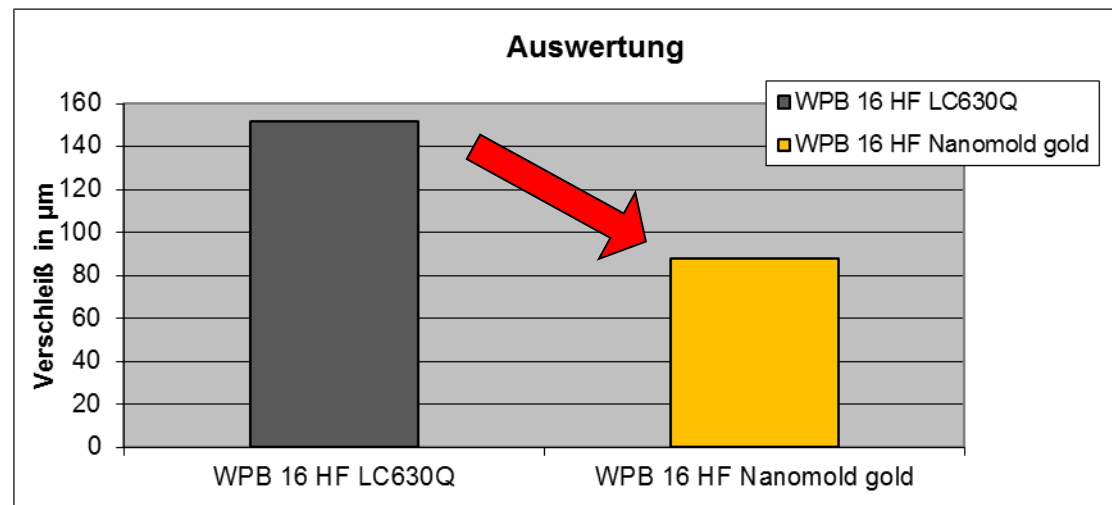
N: 3580 1/min

Fz: 0,8 mm

Vf: 5730 mm/min

ap: 0,5 mm

ae: 10 mm



Material: 1.2379 (1200 N/mm² Festigkeit)

Verschleißmarkenbreite
nach 30 Minuten

Werkzeug:

Halter EBG V16.016AN100-C-I (mit Hartmetallschaft)

Schneidplatten - WPB 16 HF LC630Q (Standard ab Lager)

- WPB 16 HF LC630 Nanomold GOLD

Nanomold Gold - „länger gut in Form“

Weitere Fragen:

LMT Kieninger

0049 (0)7821 943 0

info@kieninger.de