

# Presseinformation

## Press Release

### Pressebilder und Bildunterschriften

#### AMB 2018



Der neue **EVOLine Tangential-Rollkopf** wird teilweise aus 3D-gedrucktem Werkzeugstahl hergestellt. Dadurch lassen sich verstellbare Kühl- und Spüldüsen integrieren, die den Rollprozess unterstützen.



**Intelligente Reihenbohrstangen** verfügen über eine elektronische Verschleißkompensation, die vollständig automatisiert erfolgen kann – eine ganzheitliche Industrie 4.0-Lösung.



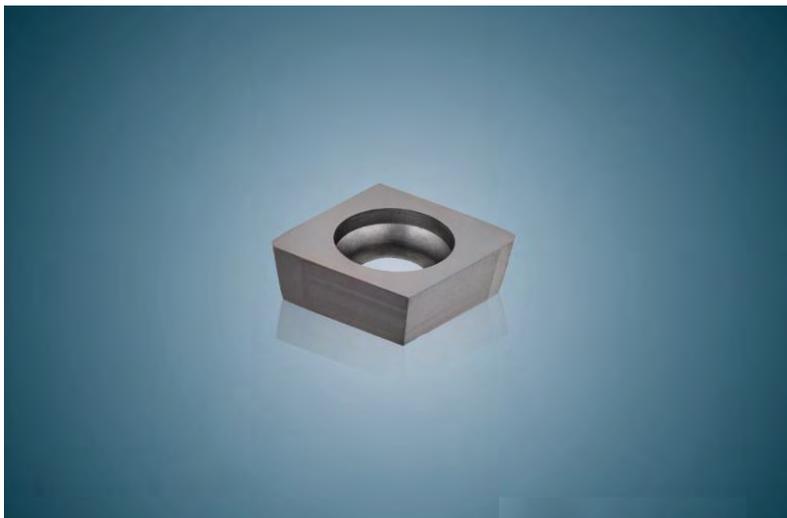
Die neuen **Radial-Fräser** von LMT punkten in Kombination mit 5-Achs-Maschinen: Bei der Bearbeitung von Freiformflächen ist immer ein großer Anteil der Schneide im Einsatz. Der Prozess vollzieht sich deutlich schneller.



LMT Tools erweitert sein Standardprogramm für **HPF-Gewindeformer**. Die Sorte HPF Max ist ab sofort bis Größe M33 erhältlich. Anwender profitieren von hohen Schnittgeschwindigkeiten und langen Standzeiten des Werkzeugs.



Optimierte Spanflächen zeichnen die **VHM-Fräser für die Aluminiumbearbeitung** von LMT Onsrud aus. In der Folge kommen höhere Schnitttiefen zum Einsatz und somit sinken die Bearbeitungszeiten radikal ab.



Für effizientere Feinstschlichtprozesse im Gesenk- und Formenbau: Die **Wiper-Wendeschneidplatte FinishLine** von LMT Kieninger ermöglicht höhere Vorschübe und verbessert die Oberflächenglättung am Werkstück.