



Firma
Company
Kd.-Nr.
Customer No.
Name
Name
Straße
Street
PLZ/Ort
Post Code/City
E-Mail
Datum
Date

### Wendeplatten-Zahnformfräser für Innen- und Außenverzahnung

#### Gear milling cutters for internal and external gear

FETTE-Ident-Nr.:  
FETTE-Ident-No.:

Werkstückzeichnungs-Nr.:  
Workpiece drawing No.:

Werkzeugzeichnung/Bezugsprofil-Nr.:  
Tool drawing No.:

Werkstückmaterial:  
Part material:

Zugfestigkeit:  
Tensile strength:

Anfragemenge (Stück)  1  2  3  
Quantity (pieces)  4

Modul Module  DP  CP  
 Teilung Pitch:

Eingriffswinkel:  
Pressure angle:

Vorfräser Roughing cutter  
 Fertigfräser Finishing cutter

Bezugsprofil:  
Basic profile:

„1“ DIN 3972  „2“ DIN 3972  
 „3“ DIN 3972  „4“ DIN 3972  
 DIN 5480  ISO 53  
 BS 2062  Sonderprofil  
 AGMA 201.02-1968  Other profile  
 AGMA 201.02-1968 STUB

Aus Werkstückdaten:  
From part data:

Kantenbruch  ja yes  
Semi topping  nein no

Protuberanz  ja yes  
Protuberance  nein no

Flankeneinzug  ja yes  
Tip relief  nein no

Vollradius  ja yes  
Full radius  nein no

**Werkzeugdaten Tool data**

Güteklasse  AA  A  
Quality grade  B  B/C

Nach Norm  DIN 3968  
To standard  AGMA  BS

Sondertoleranz:  
Non-standard tolerance:

Außen-Ø (d<sub>1</sub>):  
Outside diameter (d<sub>1</sub>):

Schneidenlänge (l<sub>3</sub>):  
Cutting length (l<sub>3</sub>):

Gesamtlänge (l<sub>1</sub>):  
Overall length (l<sub>1</sub>):

Bohrungs-Ø (d<sub>2</sub>):  
Bore diameter (d<sub>2</sub>):

Bunddurchmesser:  
Hub diameter:

Zähnezahl Z<sub>eff</sub>:  
Number of eff. teeth:

Schneidstoff  LCP35H  LC610T  
Grade  LC630XT

Mitnahme Drive  
 mit Längsnut DIN 138  
Keyway DIN 138  
 mit einer Quernut rechts DIN 138  
One right-hand drive slot DIN 138  
 mit einer Quernut links DIN 138  
One left-hand drive slot DIN 138  
 mit zwei Quernuten  
Two drive slots  
 mit innerer Kühlmittelzufuhr  
With internal coolant supply

**Maschinendaten Machine data**

Maschinentyp:  
Type of machine:

max. Shiftlänge:  
max. shift length:

max. Fräserdurchmesser:  
max. tool diameter:

max. Fräserlänge:  
max. length:

Nassbearbeitung wet cutting  
 Trockenbearbeitung dry cutting

Bemerkungen Notes:

**Werkstückdaten Part data**

Innenverzahnung Internal gear  
 Außenverzahnung External gear

Modul Module  DP  CP  
 Teilung Pitch:

Zähnezahl:  
Number of teeth:

Eingriffswinkel:  
Pressure angle:

Schrägungswinkel:  
Helix angle:

Kopfkreis-Ø:  
Tip circle diameter:

Fußkreis-Ø:  
Root circle diameter:

Kopfnutzkreis-Ø:  
Effective tip circle dia.:

Fußnutzkreis-Ø:  
Effective root circle dia.:

Fußrundung:  
Fillet radius:

Radialbetrag des  
Kopfkantenbruches:  
Radial amount of the  
tip chamfer:

Aufmaß pro Flanke max.:  
Stock per flank min.:

Meßzähnezahl:  
Number of teeth for checking:

Zahnweite Tooth width:  
fertig finished  
gefräst milled

Meßkugel-/Meßrollen-Ø:  
Ball dia./pin dia.:

Diametrales Zweikugelmaß:  
Diametral dimension between balls:  
fertig finished  
gefräst milled

Diametrales Zweirollenmaß:  
Diametral dimension between pins:  
fertig finished  
gefräst milled

Zahndicke Tooth thickness:  
Meßkreis-Ø  
Pitch line dia.

Radqualität  DIN  AGMA  
Gear quality

Radbreite (mm):  
Gear width (mm):

Werkstücke pro Jahr:  
Workpieces p.a.:

