

Firma
Company
Kd.-Nr.
Customer No.
Name
Name
Straße
Street
PLZ/Ort
Post Code/City
E-Mail
Datum
Date

Wendeplatten-Zahnformfräser für Innen- und Außenverzahnung

Gear milling cutters for internal and external gear

FETTE-Ident-Nr.:
FETTE-Ident-No.:

Werkstückzeichnungs-Nr.:
Workpiece drawing No.:

Werkzeugzeichnung/Bezugsprofil-Nr.:
Tool drawing No.:

Werkstückmaterial:
Part material:

Zugfestigkeit:
Tensile strength:

Anfragemenge (Stück) 1 2 3
Quantity (pieces) 4

Modul Module DP CP
 Teilung Pitch:

Eingriffswinkel:
Pressure angle:

Vorfräser Roughing cutter
 Fertigfräser Finishing cutter

Bezugsprofil:
Basic profile:

„1“ DIN 3972 „2“ DIN 3972
 „3“ DIN 3972 „4“ DIN 3972
 DIN 5480 ISO 53
 BS 2062 Sonderprofil
 AGMA 201.02-1968 Other profile
 AGMA 201.02-1968 STUB

Aus Werkstückdaten:
From part data:

Kantenbruch ja yes
Semi topping nein no

Protuberanz ja yes
Protuberance nein no

Flankeneinzug ja yes
Tip relief nein no

Vollradius ja yes
Full radius nein no

Werkzeugdaten Tool data

Güteklasse AA A
Quality grade B B/C

Nach Norm DIN 3968
To standard AGMA BS

Sondertoleranz:
Non-standard tolerance:

Außen-Ø (d₁):
Outside diameter (d₁):

Schneidenlänge (l₃):
Cutting length (l₃):

Gesamtlänge (l₁):
Overall length (l₁):

Bohrungs-Ø (d₂):
Bore diameter (d₂):

Bunddurchmesser:
Hub diameter:

Zähnezahl Z_{eff}:
Number of eff. teeth:

Schneidstoff LCP35H LC610T
Grade LC630XT

Mitnahme Drive
 mit Längsnut DIN 138
Keyway DIN 138
 mit einer Quernut rechts DIN 138
One right-hand drive slot DIN 138
 mit einer Quernut links DIN 138
One left-hand drive slot DIN 138
 mit zwei Quernuten
Two drive slots
 mit innerer Kühlmittelzufuhr
With internal coolant supply

Maschinendaten Machine data

Maschinentyp:
Type of machine:

max. Shiftlänge:
max. shift length:

max. Fräserdurchmesser:
max. tool diameter:

max. Fräserlänge:
max. length:

Nassbearbeitung wet cutting
 Trockenbearbeitung dry cutting

Bemerkungen Notes:

Werkstückdaten Part data

Innenverzahnung Internal gear
 Außenverzahnung External gear

Modul Module DP CP
 Teilung Pitch:

Zähnezahl:
Number of teeth:

Eingriffswinkel:
Pressure angle:

Schrägungswinkel:
Helix angle:

Kopfkreis-Ø:
Tip circle diameter:

Fußkreis-Ø:
Root circle diameter:

Kopfnutzkreis-Ø:
Effective tip circle dia.:

Fußnutzkreis-Ø:
Effective root circle dia.:

Fußrundung:
Fillet radius:

Radialbetrag des
Kopfkantenbruches:
Radial amount of the
tip chamfer:

Aufmaß pro Flanke max.:
Stock per flank min.:

Meßzähnezahl:
Number of teeth for checking:

Zahnweite Tooth width:
fertig finished
gefräst milled

Meßkugel-/Meßrollen-Ø:
Ball dia./pin dia.:

Diametrales Zweikugelmaß:
Diametral dimension between balls:
fertig finished
gefräst milled

Diametrales Zweirollenmaß:
Diametral dimension between pins:
fertig finished
gefräst milled

Zahndicke Tooth thickness:
Meßkreis-Ø
Pitch line dia.

Radqualität DIN AGMA
Gear quality

Radbreite (mm):
Gear width (mm):

Werkstücke pro Jahr:
Workpieces p.a.:

